



CORPO MUSICALE
SANTA MARGHERITA
PAINA BRUGAZZO

Note di Festa

CONCERTO DI NATALE

DIRETTO E CONCERTATO DAL
MAESTRO **CARLO ZAPPA**

PRESENTA
**LOREDANA
GANDOLA**

PROGRAMMA

G. VERDI | **VALZER BRILLANTE** | VALZER
R. WAGNER | **TANNHAÜSER** | GRANDE MARCHE
L. BERNSTEIN | **WEST SIDE STORY** | MUSICAL
A. LLOYD WEBBER | **JESUS CHRIST SUPERSTAR** | MUSICAL
J. STRAUSS | **MARCIA PERSIANA** | MARCIA
J. STRAUSS | **DIE LIBELLE** | POLKA MAZUR
W. A. MOZART | **DANZA TEDESCA N° 3** | DIE SCHLITTENFAHRT
A. LLOYD WEBBER | **IL FANTASMA DELL'OPERA** | MUSICAL
J. STYNE | **LET IT SNOW!** | CANTO NATALIZIO
R. W. SMITH | **THE GREAT LOCOMOTIVE CHASE** | ORIGINALE PER BANDA

SABATO 14 DICEMBRE 2013 - ORE 21.00
SALONE POLIVALENTE - ORATORIO DI PAINA

TUTTA LA CITTADINANZA È INVITATA