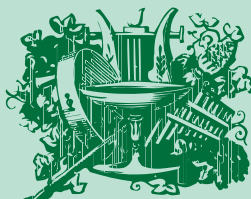


COL PATROCINIO DI:  
 **CITTÀ DI  
GIUSSANO**  
ASSESSORATO ALLA CULTURA



CON LA  
PARTECIPAZIONE  
DELLE CLASSI V<sup>E</sup> DELLA  
SCUOLA PRIMARIA  
"ADA NEGRI" - PAINA

CORPO MUSICALE  
SANTA MARGHERITA  
PAINA BRUGAZZO



*Concerto di  
Primavera*

DIRETTO DAL MAESTRO  
**CARLO ZAPPA**

**PROGRAMMA**

ESIBIZIONE DEI GIOVANI ALLIEVI CHE INTRODUCONO IL CONCERTO

J. P. SOUSA | **THE WASHINGTON POST**

E. ELGAR | **POMP AND CIRCUMSTANCE**

F. VON SUPPÉ | **CAVALLERIA LEGGERA**

F. SCHUBERT | **MARCIA MILITARE N.3**

W. A. MOZART | **MARCIA TURCA**

S. PROKOFIEV | **MARCIA OP. 99**

K. JENKINS | **KAYAMA**

J. P. SOUSA | **THE STARS AND STRIPES FOREVER**

SABATO 20/05/2017 | ORE 21:00 | SALONE POLIVALENTE DELL'ORATORIO DI PAINA  
**PRESENTA LOREDANA GANDOLA - TUTTA LA CITTADINANZA È INVITATA**