



**ASS. NAZIONALE CARABINIERI**

**SEZIONE DI GIUSSANO**

con il patrocinio della



**CITTÀ DI  
GIUSSANO**

ASSESSORATO ALLA CULTURA

**ORGANIZZA IN OCCASIONE**

**25°**  
**ANNIVERSARIO**  
ASSOCIAZIONE NAZIONALE  
CARABINIERI GIUSSANO

**CONCERTO LIRICO  
CON LA**

**CORALE MONZESE**

**SABATO 11 GIUGNO ORE 21**

**VILLA SARTIRANA**